PAT-NO:

JP360122795A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 60122795 A

TITLE:

LOW PRESSURE SYNTHESIS DEVICE FOR

DIAMOND

PUBN-DATE:

July 1, 1985

INVENTOR-INFORMATION: NAME NISHIYAMA, AKIO KIKUCHI, NORIBUMI SHINGYOUCHI, TAKAYUKI YAMASHITA, HIROAKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

MITSUBISHI METAL CORP

COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP58231011

APPL-DATE:

December 7, 1983

INT-CL (IPC): C30B029/04, C30B025/08

US-CL-CURRENT: 118/733, 423/446 , 501/86

ABSTRACT:

PURPOSE: To form efficiently a uniform diamond coating on the surface of tools and parts by disposing thermion radiating filaments, base body support and gas flow regulating wall in common use as a heater for heating a base body into a synthesizing vessel concentrically with a gas introducing pipe provided at the center of said vessel.

CONSTITUTION: An outside wall 1 of a synthesizing vessel

1 disposed concentrically with a gas introducing pipe 3 provided at the center of the synthesizing vessel and a gas flow regulating wall 5 attached with base body heaters are removed and a base body for wear resistant tools, cutting tools, wear resistant parts, etc. is attached to a base body support 4 and thereafter the wall 1 and the wall 5 are installed. The inside of the vessel is then evacuated by a vacuum pump 9 and after electricity is conducted from a power source 7 to the base body heaters to heat the base bodies 300∼ 1, 100° C, a gaseous mixture consisting essentially of H<SB>2</SB>-CXHY is introduced through an introducing pipe 2 into the vessel. Electric current is conducted at the same time to thermion radiating filaments 3 to heat same to about 1,300° C surface temp. The pressure is regulated to 0.1∼100 Torr by opening a valve 8 and a diamond film is formed on the base body surface.

COPYRIGHT: (C) 1985, JPO&Japio

11.- 723 HC

27.5

MISURY METALEX

Of 12.83-16 231011 (CLCT.CS: CSCH-25 '08 CXCb for CX

Dibmond synthetic opput, using lower pressures - where electronemitting filament, substrate helder and gas rectifies with heater are
arranged round given pressures is cut with heater are
arranged round given pressures is cut with heater are
arranged round given pressures activated and fed into a synthesis
tank.

Novelty is that a raw feed vertical pipe is put in the synthesis
tank.

Novelty is that a raw feed vertical pipe is put in the synthetic feature are
substrate in their and raw rectifier with a substrate heater are
cucentrically put around the fact from the real electrons.
substrate in their and raw rectifier with a substrate heater are
cucentrically put around the fact threath the raw feed pipe in the tank so that the
mixed fas install into the tank threath the raw feed pipe and an
exhaust gas passing through the gas restifier is discharged from a
space between the rectifier wall and tank, (3pp Dwg.No.1/2)

© 1985 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England
US Office: Derwent Inc. Suite 500, 6845 Elm St. McLean, VA 22101

Unauthorised copying of this abstract not permitted.

BEST AVAILABLE COPY

(9) 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60 - 122795

@pint_Cl_*

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和60年(1985)7月1日

C 30 B 29/04 25/08 6542-4G 6542-4G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

貧発明の名称 タイヤモンドの低圧合成装置

②特 願 昭58-231011

愈出 願 昭58(1983)12月7日

双発 明 者 西 山

昭 雄

東京都品川区西品川 1 丁目 27番20号 三菱金属株式会社東京製作所內

双発明者 菊地 則文 双発明者 新行內 隆之 双発明者 山下 博明 大宮市北袋町1丁目の191 三菱大宮アバート4の203

隆 之 補和市大原7の12の5博 明 北本市二ツ家4の229

東京都千代田区大手町1丁目5番2号

and and b

全面 人名格

ダイヤモンドの集圧合成装置

特許請求の範囲

ST AVAILABLE COPY

)基本の 300℃-11mの によれた、圧力 0.1~100 Torr 力 H, - CxHy 上述の 総合 タメを告れませ 無である。、ダイヤモントの成圧行政を行る 支置であつて、方页音器の中心にカスの人管 があり、可心円的に、無電子放射作用のある ナイフラント、基本支持台、基準加熱と一ター をとり付けたガス整流環、容器外膜が配置さ し、混合ガスがガス勇人管より勇人され、カ ス整変壁と容器の解散との間から外部へ提出 されることを将位とするマイヤエントの沢川 台表を置

医电压性血管试验 计电影电影 化二氯化二氯

政装置に対するものである

機高社会用いずに、低低でダイヤックドから 成しようとする調発が導入されなわれてかり、 その1 いとも、進生CVD表が元明された。その 方式は 3000~11000 に張からたり体をおり力がい 100TorrのH₂CxHy 混合カスを無性な状態であ 人はくことによって集体よれてもサーションと を有する衝換を台頭させるものである。

またカーな法で10m以下のダイヤルント超子 を存成することも可能となっている。

基金ガスを洗析化する手段としては、多面の の方法が始われている。すなわれ、伊林化工施 組成、少級要カアテスマ及、チャイクの被引 する。これで多面のの方のはいずれる国際化に 成功した事的は重告されているものの工業に、 にしたことに、「一人所由は毎年国際によっ なった。

in the Martine and the many partition of the contract of the c

時間960-122795(2)

されている数型基準工具、切切工具、加強制度 最高級機と用いてれる。このような工具や電路 は大きなでを担づ極をつまいて、高速的な主状 なって、ないで、名談としてもでれるので でるのの性を通り、上が、自の複雑をなる。

はないのなる場所は、基本を 4000×11160にである。
、 ではいいではいいは、 400mly 。 400 mly 400 ml

 また、単数な対象を対象があり、数値を対象は対象が では、は概率である。対象がある。対象が概念する。
 は、対象がある。

また、シスツもような一分も後を行る目的の ため、自転向することは必要がある。 及政の政略14を同一まで出生、このでいばみ 器、ではサス項出れを与するコスカ大管、3 2 基施工業組では、そのとと与はないとして、 取けは、サロの体の支払性、それな出出して、 オーを取けいたのとを整形できましたとの出出れ を与いる。では、ことで、またとと、では いたに合き向し、そのように、。

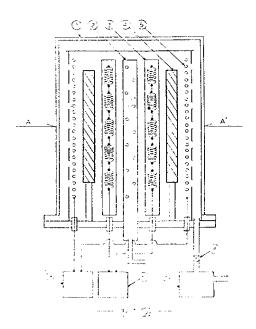
かましており、からゅうにならいはなりをくっ とのようで顕著れ出まし、のまま、火度に記

is a non-likely constant of (0,0) . The probability (0,0) is the constant of (0,0)

Ellipsia Landa Garage

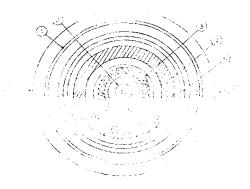
 $= \{ a_1,b_1,a_2,b_3 = b_1,a_2,b_3 \in \mathcal{H}_{p,p}(a_1,b_2) \mid b_2,b_3 \in \mathcal{H}_{p,p}(a_1,b_2) \}$ $= \{ a_1,b_2,a_3,b_4,a_4,b_4,a_4,b_4 \in \mathcal{H}_{p,p}(a_1,b_2) \mid b_2,b_3 \in \mathcal{H}_{p,p}(a_1,b_2) \in \mathcal{H}_{p,p}(a_1,b_2) \}$

 1 はいならび、このものもなり、3は知識を が出てしましま、その基準に支持的、5はで はにから一でもします。これでは影響、6はで してものにより、減少、7は多りのとかである。
 1 によりは過費します。とはもりできずである。



BEST AVAILABLE COPY

Passable Colors



- 3.2 3

BEST AVAILABLE COPY